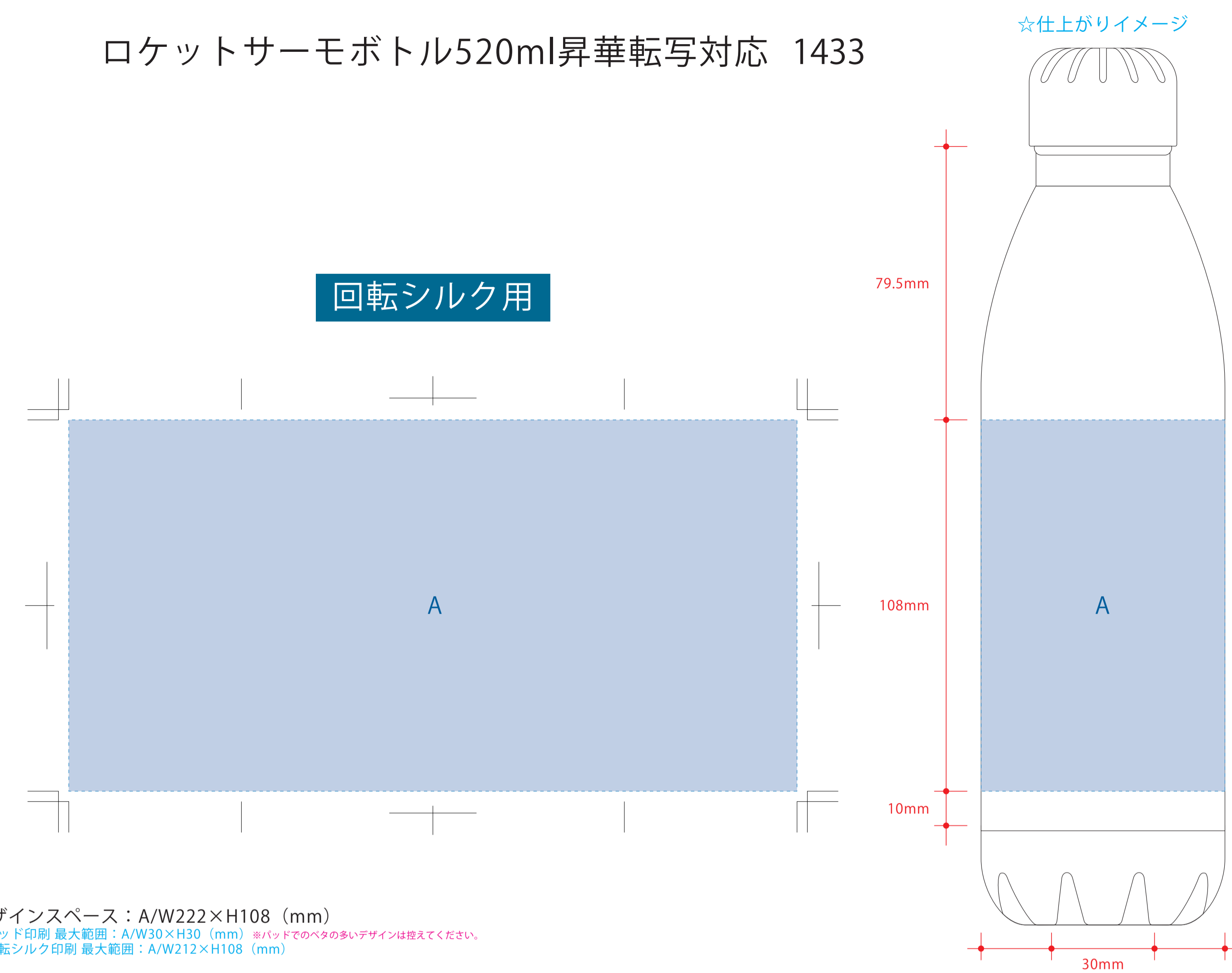


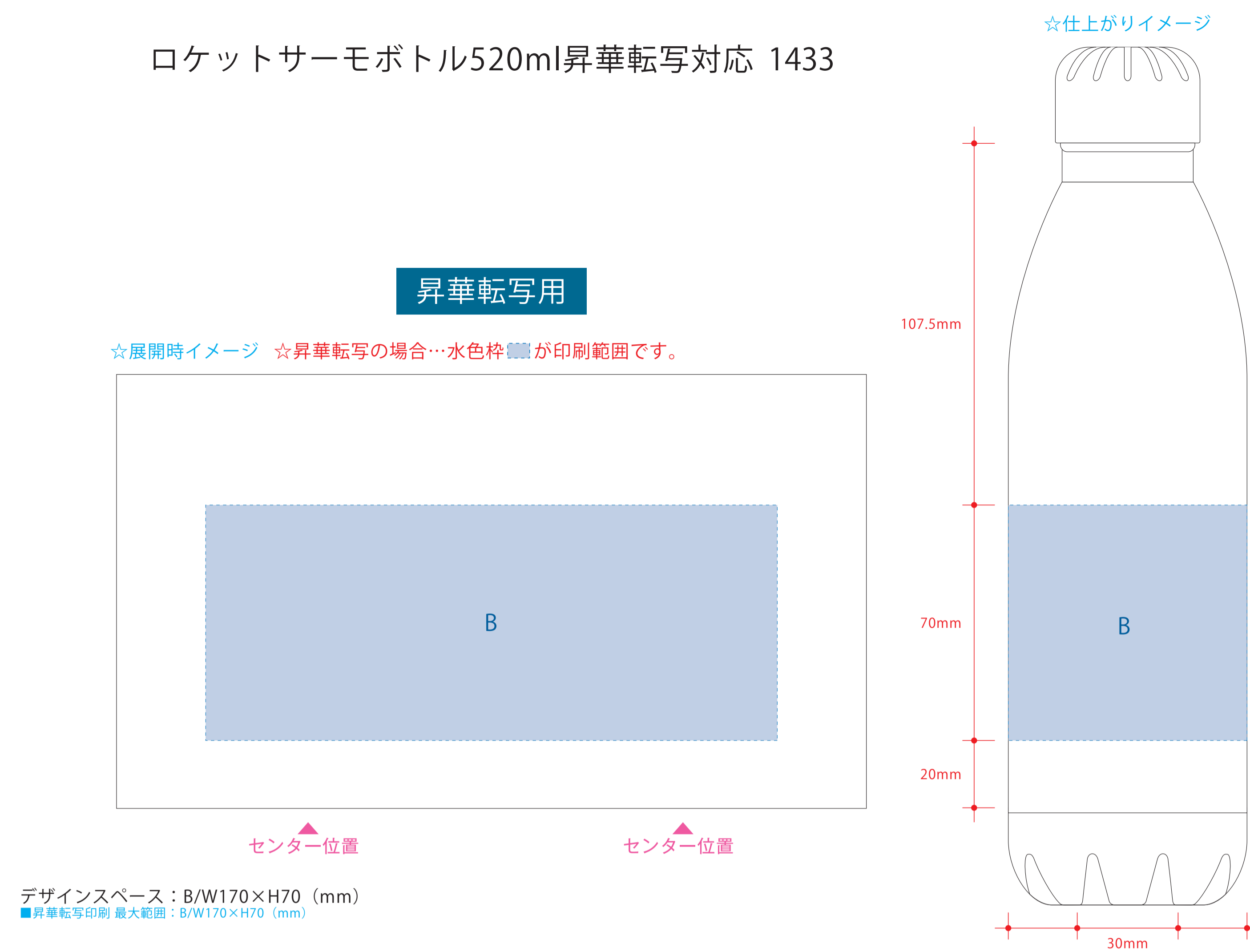
ロケットサーモボトル520ml昇華転写対応 1433



デザインスペース：A/W222×H108 (mm)  
 ■バド印刷 最大範囲：A/W30×H30 (mm) ※バドでのペラの多いデザインは控えてください。  
 ■回転シルク印刷 最大範囲：A/W212×H108 (mm)

- 制作上の注意点**
- デザインサイズレイアウトの状態での寸法をご記入下さい。
  - 刷り色:PANTONEまたはDICのチップでご指定下さい。(フルカラーは指定不要)  
 ※黒・白・金・銀はチップでのご指定はできません。  
 ※刷り色が白の場合、黒でレイアウトし、指示事項/刷り色の部分に「白」とご記入下さい。
  - 刷り位置寸法線はレイアウト位置に合わせて調整して下さい。
  - プリントは点線部分、糊掛けの刷り範囲 以内をお願い致します。  
 [ベースの材質、又はデザインによりベタ面が多い場合、縁が輪がしい場合等、調整が必要な場合がございます。]
  - 細かい文字などは素材の肌底上がすれたり、つぶれてしまう場合がございます。
  - ベース素材のカラーにより、印刷色の仕上がりが若干変わる場合がございます。
- ※画像データをご使用の際の注意  
 ●原寸600dpiのモノクロ2階調の画像データをレイアウトして下さい。  
 ●画像データは別途添付して下さい。(pdfデータにリンクしたもの)

ロケットサーモボトル520ml昇華転写対応 1433

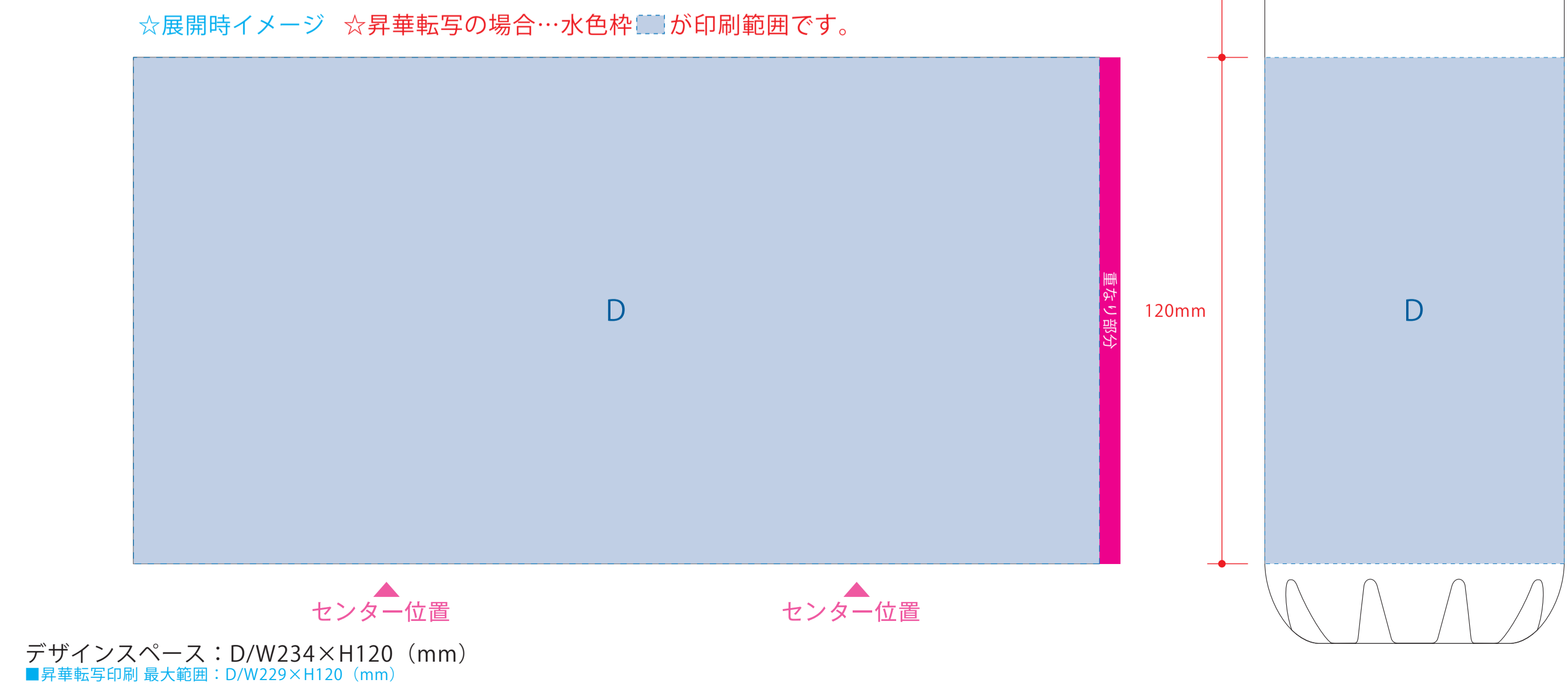


デザインスペース：B/W170×H70 (mm)  
 ■昇華転写印刷 最大範囲：B/W170×H70 (mm)

ロケットサーモボトル520ml昇華転写対応

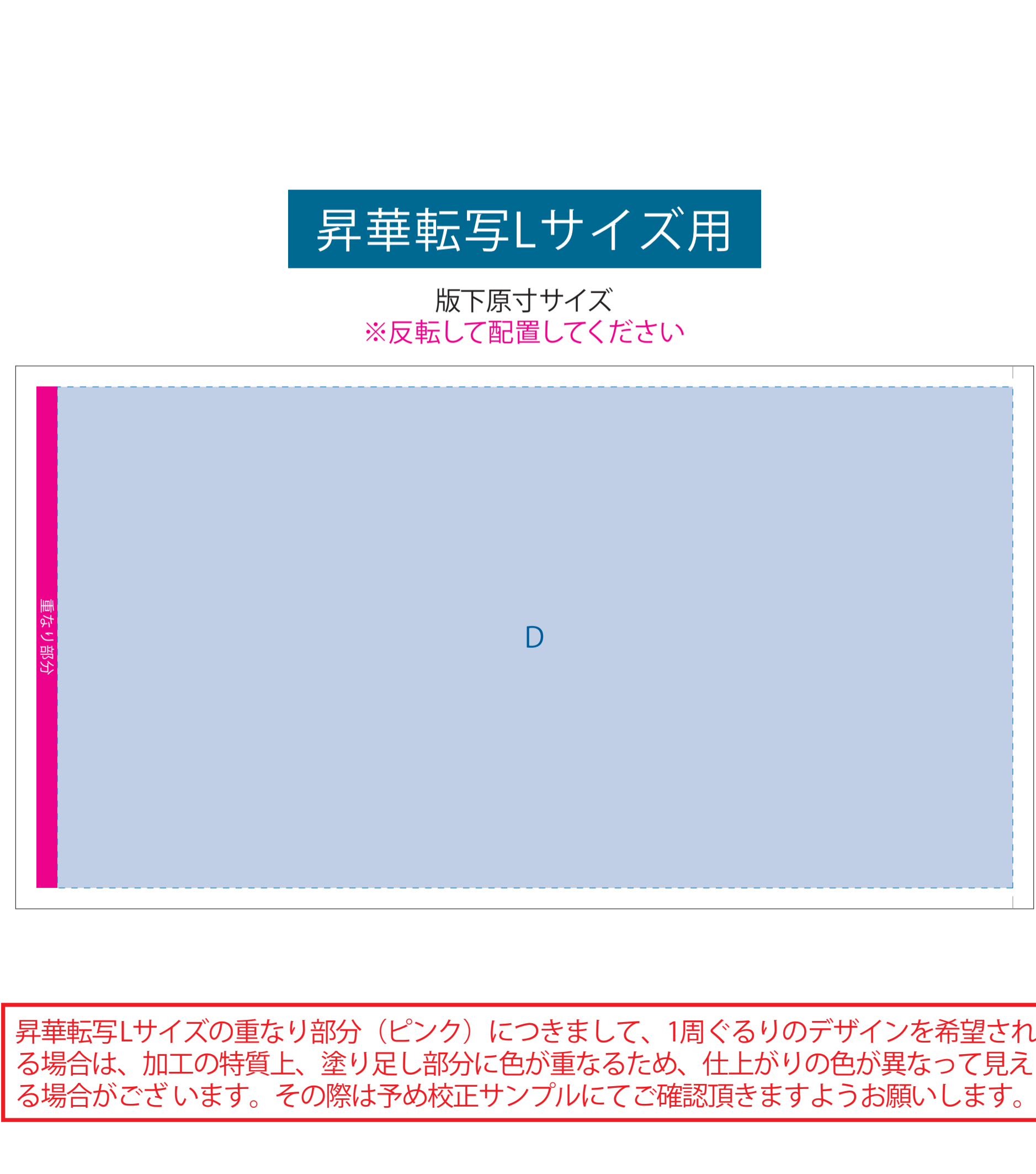
- クライアント：
  - 営業担当：
  - 制作担当：
  - 受注番号：
  - 納期：2022年00月00日
  - ロット：
  - デザインサイズ：W000mm
  - 刷り色：1C
  - 刷り位置：図参照
- 版下原寸サイズ

昇華転写Lサイズ用



デザインスペース：D/W234×H120 (mm)  
 ■昇華転写印刷 最大範囲：D/W229×H120 (mm)

昇華転写Lサイズ用

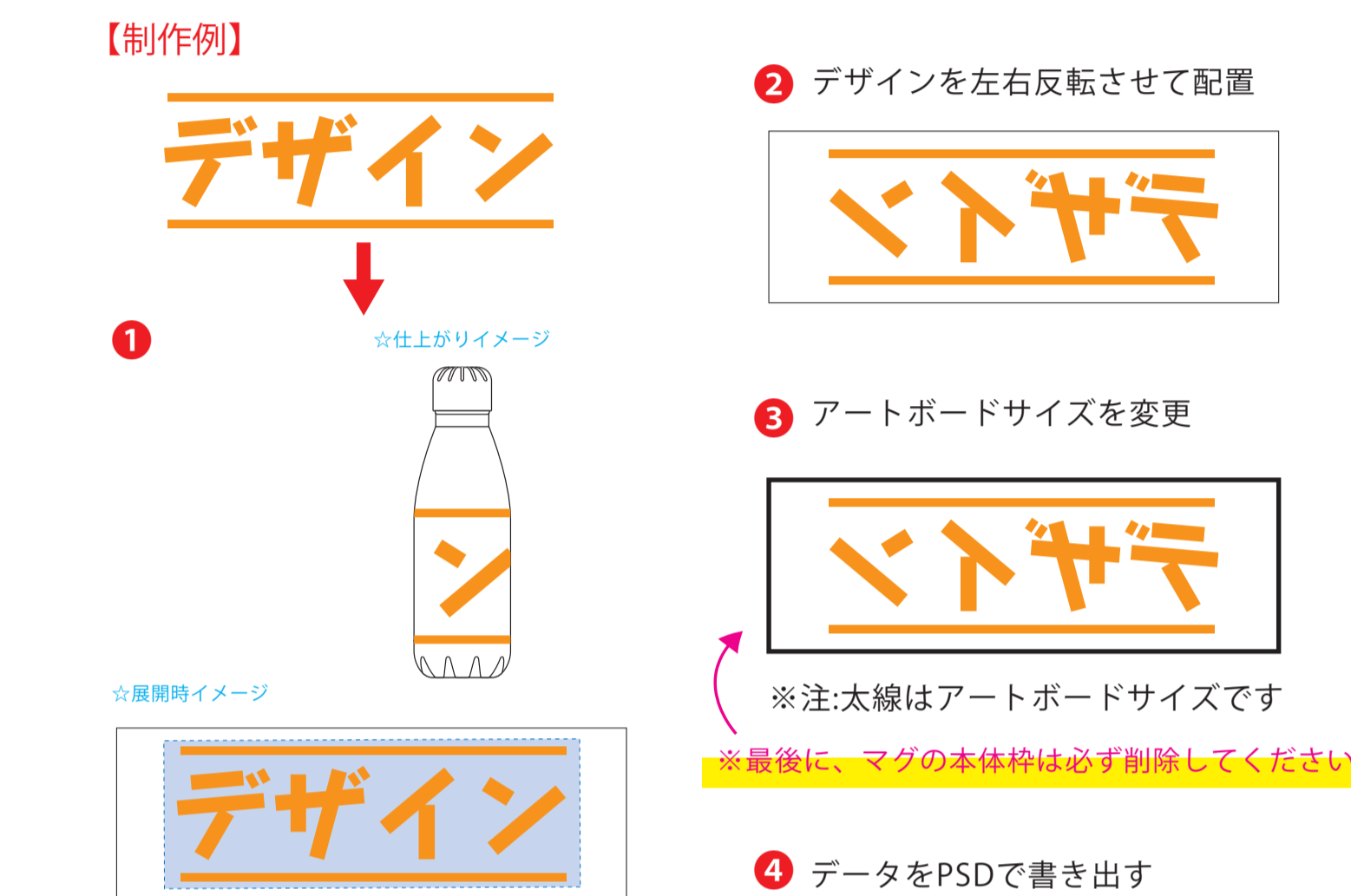


昇華転写Lサイズの重なり部分（ピンク）につきまして、1周ぐるりのデザインを希望される場合は、加工の特質上、塗り足し部分に色が重なるため、仕上がりの色が異なって見える場合がございます。その際は予め校正サンプルにてご確認頂きますようお願いいたします。

【昇華転写入力データ制作上の注意点】 ★必ずご確認ください★

- ①左側の展開時イメージ内の刷り範囲に、デザインをレイアウトしてください。中段の仕上がりにイメージ内の刷り範囲にも、同様にレイアウトしてください。
- ②中央の版下部分に、刷り範囲ごとデザインを左右反転させ、配置してください。配置後、刷り範囲のレイヤーは必ず非表示にしてください。 ※表示された状態だとデザインと一緒に印刷されてしまいます。
- ③最後に、アートボードサイズをW223×H129 のサイズに変更し、本体枠とアートボード枠が合うように配置してください。 ※配置後、本体枠は削除してください。
- ④アートボードサイズで400dpiの設定でPSDを書き出す。

※入稿データは最終アートボードサイズW223×H129 に変換の上、psdデータに書き出し、aiデータと一緒にご入稿ください。



【昇華転写入力データ制作上の注意点】 ★必ずご確認ください★

- ①左側の展開時イメージ内の刷り範囲に、デザインをレイアウトしてください。その際、右に5mmの重なり部分までデザインを付けてください。中段の仕上がりにイメージ内の刷り範囲にも、同様にレイアウトしてください。
- ②中央の版下に、重なり部分までのデザインを左右反転させ、配置してください。配置後、刷り範囲と重なり部分のレイヤーは必ず非表示にしてください。 ※表示された状態だとデザインと一緒に印刷されてしまいます。
- ③最後に、アートボードサイズをW244×H143 のサイズに変更し、本体枠とアートボード枠が合うように配置してください。 ※配置後、本体枠は削除、裁断用ガイドは残してください。(裁断用ガイドは印刷の際に必要なため版下に含めてください。)
- ④アートボードサイズで400dpiの設定でPSDを書き出す。

※入稿データは最終アートボードサイズW244×H143 に変換の上、psdデータに書き出し、aiデータと一緒にご入稿ください。

